



ALPHA

MOTEUR

Marque, modèle	: PERKINS
Type	: 1204F-E44TAN Moteur diésel
Nombre de cylindres	: 4 cylindres en ligne
Diamètre x Course	: ø 105 x 127 mm
Cylindrée	: 4.400 cc
Puissance max.	: 99,8 HP (74,4 kW) @2200 rpm
Couple max.	: 450 Nm @1400 rpm

• Moteur diésel bénéficiant des dernières technologies, à refroidissement intermédiaire par eau et à turbocompresseur. Avec sa puissance et son rendement de coupe élevés, il est sûr, exige peu d'entretien et est économe en carburant.

Compatible aux normes USA EPA Tier 4 Final et Européen EC Stage IV régulation de gaz d'échappement.

TRANSMISSION

- Transmission automatique ultra-robuste
- Convertisseur de couple avec taux de calage de 2,38:1
- Sélection à commande électrique de la direction à 2 ou 4 roues motrices
- 6 vitesses avant et 3 arrière
- Verrouillage du convertisseur (en option)
- Refroidisseur de liquide de transmission
- Par souci de sécurité, le circuit neutre permet de démarrer uniquement lorsque le levier de commande est au point mort

ESSIEUX

- Ultra-robustes
- Engrenages de réduction planétaires
- Oscillation totale de 16° sur l'essieu avant
- Blocage du différentiel sur l'essieu arrière

PNEUS

Pneus avant / arrière : 16,9 – 28 (14 couches)

CABINE et CAPOTS

- Grand angle de visibilité
- Design intérieur ergonomique et esthétique
- 3" Ecrans LCD sur les deux panneaux latéraux avant
- Haute capacité du système A/C climatisation (en option)
- Amélioration de la ventilation avec 15 sorties d'air
- Cabine certifiée ROPS FOPS
- Siège multi réglages
- Manipulateur joystick du chargeur avec fonction TIPSHIFT
- Tapis de sol type piscine
- Couverts amovibles
- Coffre réfrigérant en option
- Boîtes de rangement pour l'opérateur
- Marches latérales rabattables
- Joysticks sur la pelle (option)

SYSTEME HYDRAULIQUE

Circuit hydraulique ouvert simple et fiable à hautes performances avec pompe à engrenages en tandem

Pompe principale débit	: 90 L/min @2200 rpm
Pression	: 250 bar
Pompe auxiliaire Débit	: 57 L/min @2200 rpm
Pression	: 170 bar

* Circuit hydraulique fermé avec pompe à piston à cylindrée variable, répartition du débit renouvelable et vannes de chargement du débit à régénération (option)

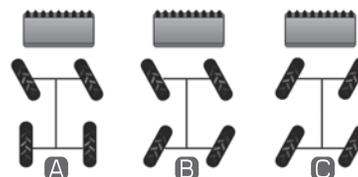
VITESSES DE CONDUITE

A @ 2200 rpm	
1ère vitesse	: 6,1 km/h
2ème vitesse	: 9,8 km/h
3ème vitesse	: 13 km/h
4ème vitesse	: 20,8 km/h
5ème vitesse	: 26,3 km/h
6ème vitesse	: 40 km/h

DIRECTION

3 différents modes de pilotage à commande électrique

- A 2 - roues avant directrices pour les déplacements sur route
- B 4 - roues directrices pour les virages serrés
- C Marche "en crabe" 4 roues pour creuser à proximité d'une paroi ou combler un fossé



CAPACITÉS DE REMPLISSAGE

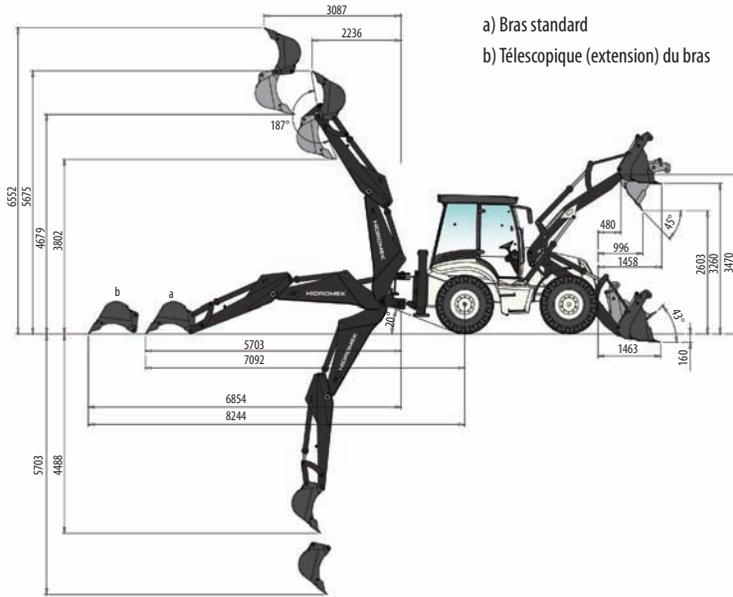
Pompe à huile moteur	: 8,8 L
Circuit de refroidissement du moteur	: 22 L
Réservoir de carburant	: 150 L
Réservoir d'huile hydraulique	: 70 L
Huile de transmission	: 16 L
Différentiel d'essieux avant	: 14 L
Réducteurs de moyeux d'essieux avant	: 1,7 x 2 L
Différentiel d'essieux arrière	: 16 L
Ad Blue	: 19 L

POIDS

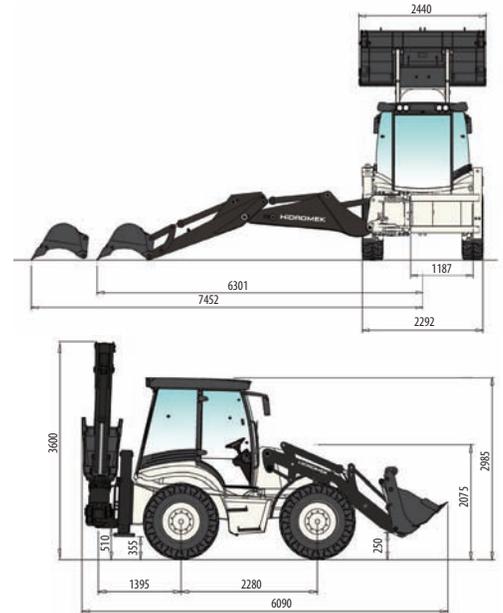
Poids de service de la machine de série : 9.700 kg

Conformément à la norme ISO 6016, le poids de travail opérationnel comprend le poids de la machine avec un équipement standard et un réservoir de carburant entièrement ravitaillé, un système hydraulique et d'autres fluides de fonctionnement, ainsi que le poids de l'opérateur de 75 kg. Le poids de l'équipement supplémentaire n'est pas pris en compte.

HMK102s ALPHA



a) Bras standard
b) Télescopique (extension) du bras



PERFORMANCES DE LA CHARGEUSE

Capacité du godet 6 en 1	1,1 m ³
Force d'arrachement max. du godet	7930 kgf
Force d'arrachement max. du bras de chargement	7166 kgf
Capacité de levage à la hauteur maximale	3561 kg

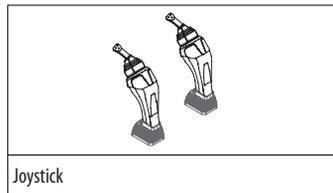
PERFORMANCES DE LA PELLETEUSE

	TB (étendu)	TB (rétracté)
Capacité du godet arrière	0,17 m ³	0,17 m ³
Force d'arrachement max. du godet	7240 kgf	7240 kgf
Force d'arrachement max. du bras de manoeuvre	2536 kg	3300 kg

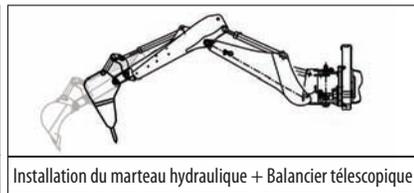
EQUIPEMENTS EN STANDARD



MSS (Système de Stabilisation des Mouvements)

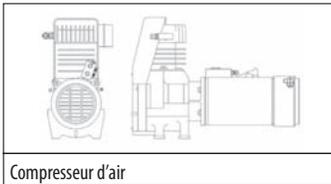


Joystick

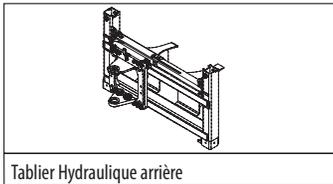


Installation du marteau hydraulique + Balancier télescopique

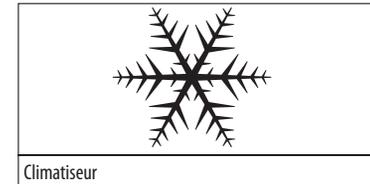
EQUIPEMENTS EN OPTION



Compresseur d'air



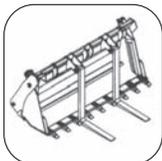
Tablier Hydraulique arrière



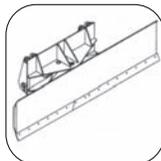
Climatiseur

OPTIONS

ACCESSOIRES EN OPTION



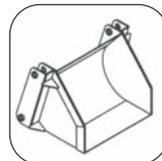
Godet 6 en 1 avec accessoire



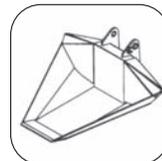
Lame



Godet billots



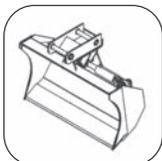
Special buckets



Godet de curage trapezoidal



Rippeur



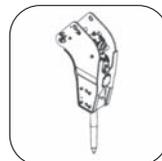
Godet decalé



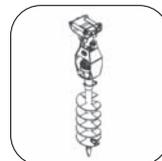
Benne



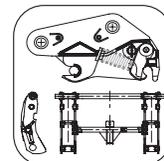
Concasseur



Concasseur



Degorgeoir



Porte-outil à attache rapide

HIDROMEK®

USINE-SIEGE SOCIALE

Ahi Evran OSB Mahallesi Osmanlı Caddesi No:1 06935 Sincan / ANKARA / TURQUIE
Phone: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 12
www.hidromek.com

AVERTISSEMENT

HIDROMEK a le droit de modifier les caractéristiques techniques et la conception du modèle indiquées dans cette brochure sans préavis.